

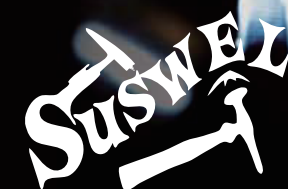


# BOSRON

For stainless and mild steel, aluminum.  
エンボスローラー「ボスロン」



取扱販売店：



MADE IN JAPAN

# Contents

## 2 Summarize the information

- ・チェックポイント

## 3 BOSRON the body

- ・BOSRONシリーズ本体スペック

## 4 Optional parts

- ・ジグやスタンド等のオプションパーツ

## 5-8 Dice

- ・通常ラインナップのダイスアタッチメント

## 9 Combined sales

- ・フルセットから個別にセット内容のご提案が可能です。

## 10 About

モーター駆動のビードローラーが実現する、緻密で精度の高い板金加工。  
複雑なビード加工はもちろん、金属パーツの造形やサインボードの装飾まで、  
ダイスの組み合わせと工夫次第で、想像もできない板金加工の世界が広がる。

**For all the one-off users**  
日本にいる、すべてのワンオフユーザーのため。  
**who are present in Japan.**

# Information



## BOSRON Bead form tools

### 500

薄板加工向けモデル 定価 ¥286,000(税別)

- ・推奨許容加工板厚
  - ステンレス(304) t0.8mm ●軟鋼板(SPC) t1.2mm ●アルミ(A50系) t1.2mm
- ・本体サイズ W200mm D840mm H210mm ・懐深さ 約530mm
- ・重量 約23kg スライドシャフト機構
- ・モーター制御 日本製 100v 8N.m スピードコントロール 正逆回転 フットスイッチによる起動
- ・標準付属品 T型レンチ ダイス(10mmビード用 上下セット)



### 600-C

プロユース機種標準モデル 定価 ¥325,000(税別)

- ・推奨許容加工板厚
  - ステンレス(304) t1.0mm ●軟鋼板(SPC) t1.6mm ●アルミ(A50系) t1.6mm
- ・本体サイズ W200mm D940mm H210mm ・懐深さ 約630mm
- ・重量 約25kg スライドシャフト機構
- ・モーター制御 日本製 100v 8N.m スピードコントロール 正逆回転 フットスイッチによる起動
- ・標準付属品 T型レンチ ダイス(10mmビード用 上下セット)

緻密に計算されたフレーム硬性は、過負荷によるシャフトの損傷を避ける絶妙なバランス配置。  
コンパクトでもトルクフルなモーターはストレスなく板金を加工可能。



### 600-HD

フラッグシップモデル 定価 ¥403,000(税別)

- ・推奨許容加工板厚
  - ステンレス(304) t1.5mm ●軟鋼板(SPC) t2.0mm ●アルミ(A50系) t2.0mm
- ・本体サイズ W200mm D940mm H260mm ・懐深さ 約630mm
- ・重量 約32kg スライドシャフト機構
- ・モーター制御 日本製 100v 10N.m スピードコントロール 正逆回転 フットスイッチによる起動
- ・標準付属品 T型レンチ ダイス(10mmビード用 上下セット)

フレーム強度・シャフト・モーターとも、さらに余裕の仕様となり、ハードな加工作業にも抜群の耐久性と安定性を発揮します。  
シャフトやダイスに致命的なダメージを与えない、たわみや逃げを考慮した適度なバランスに計算されたフレーム。  
超スロー回転が可能な国産モーターならではのトルクフルかつ静かな動作。  
長時間の作業にも疲れにくいハンドルグリップを採用。  
シャフトが前後方向にスライドすることにより、ダイスの可能性が倍増します。



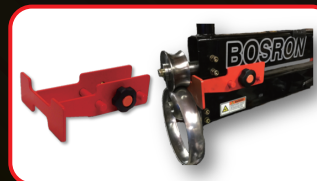
## BOSRON Bead form tools

### Holding tool

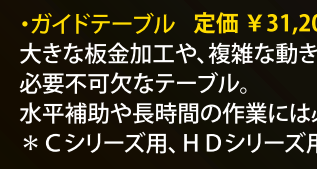


- ・ダイスホルダー 定価 ¥10,600(税別)  
ホルダーに10個のダイスがかけられ、2つを両側に付ければ、最大20個のダイスを保持可能。
- ・スタンド 定価 ¥36,400(税別)  
作業効率を考えた地上高に本体を固定するスタンド  
ブレーキ付きキャスター標準装備。

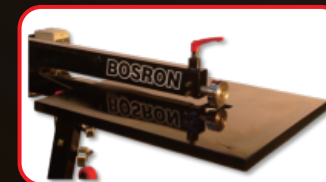
### Useful items



- ・ガイドフェンス 定価 ¥18,200(税別)  
直線の加工はもちろん、円盤の端や円筒形状の加工時に  
板金を押し当てて補助するガイド。  
加工する板金に合わせ懐の任意の位置にワンタッチで  
固定が可能。



- ・ガイドテーブル 定価 ¥31,200(税別) W600×D650  
大きな板金加工や、複雑な動きの多い文字等の加工には  
必要不可欠なテーブル。  
水平補助や長時間の作業には必須アイテム。  
\* Cシリーズ用、HDシリーズ用で形状が違います。



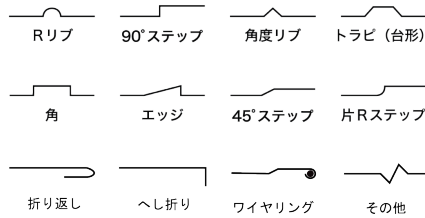
- ・ガイドプレート 定価 ¥18,200(税別)  
ダイスの手前やセンターで強固に固定できるガイドプレート。  
任意の位置で固定して板金の端や円形、円筒状の加工に最適。  
円盤の端曲げ、ヘミング曲げ、リップ立て等にも。



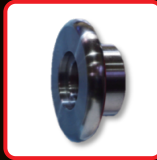
## Optional parts

### Dice

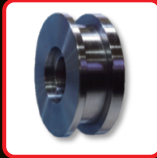
一種類のダイスでも様々な加工が出来る。  
BOSRONならダイスの使い方次第で  
想像もつかないものづくりが可能に。



### R-Dice



標準装備の10mm幅5Rの凸ダイス  
二個使用することでR形状の段差にも。  
型番;R5-M



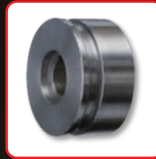
標準装備の10mm幅5Rの凹ダイス  
Vダイス等と組み合わせても。  
型番;R5-F



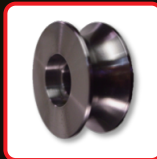
5mm幅2.5Rの凸ダイス  
R5-Fと組み合わせても。  
型番;R2.5-M



5mm幅リブ用凹ダイス  
型番;R2.5-F



20mm幅リブ用10Rの凸ダイス  
ソリッドダイスと組み合わせてコーナーR曲げにも。  
型番;R10-M

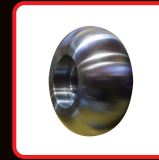


20mm幅リブ用の凹ダイス  
型番;R10-F



## Optional parts

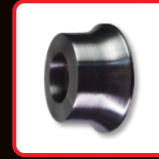
### R-Dice



30mm幅18Rの凸ダイス  
フェンダーR・片Rダイスとの組み合わせも。  
型番;R18-M



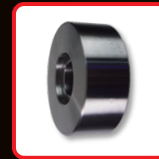
30mm幅18Rの凹ダイス  
コーナー曲げや浅いリブにも。  
型番;R18-F



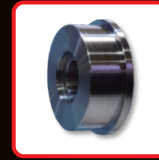
30mm幅18Rの片Rダイス  
端部のならし、曲げ等に。  
型番;R18-KR



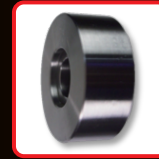
### Universal



ソリッドダイス  
25mm幅の凹凸の無いダイス  
全てのダイスと組み合わせが可能。  
追加工をして新たなダイスにも。  
型番;25-SD



デプスダイス  
25mm幅の段差のついたダイス  
M系ダイスと組み合わせて  
端折り時のゲージにも。  
型番;25-DP

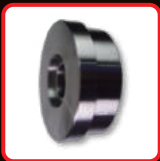


ブランクダイス  
25mm幅で端面と内径部(キー溝含)のみ加工してあるダイス。  
お好みの形に削り出して使用可能。  
型番;BD



## Optional parts

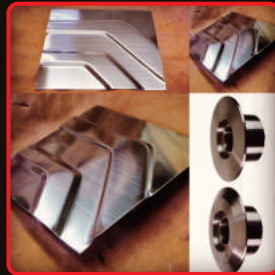
### Step-Dice



**ステップダイス L**  
広いスペースに段差をつけるのに最適  
段差の幅は任意で調整できます。  
基本はL・Rセットでの使用  
型番;ST-L



**ステップダイス R**  
広いスペースに段差をつけるのに最適  
段差の幅は任意で調整できます。  
基本はL・Rセットでの使用  
型番;ST-R



**アートダイス L**  
細かい段差や文字・絵等  
段差の幅は任意で調整出来ます。  
基本はL・Rセットでの使用  
型番;AT-L



**アートダイス R**  
細かい段差や文字・絵等  
段差の幅は任意で調整出来ます。  
基本はL・Rセットでの使用  
型番;AT-R



**ステップワイヤリングダイス 凹**  
ワイヤリングとステップを一度に  
板金の端を折り返し、2~3mmのワイヤーを巻き込み  
このダイスで仕上げます。  
型番;WR-F



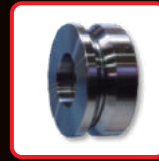
**ステップワイヤリングダイス 凸**  
ワイヤリングとステップを一度に  
板金の端を折り返し、2~3mmのワイヤーを巻き込み  
このダイスで仕上げます。  
型番;WR-M

## Optional parts

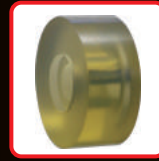
### R-Dice



**10mm幅90° ダイス 凸**  
F・MのセットでV型リブ・折り曲げ  
ソリッドダイスと組み合わせてスジ入れ。  
型番;90V-M



**10mm幅90° ダイス 凹**  
F・MのセットでV型リブ・折り曲げ  
ソリッドダイスと組み合わせてスジ入れ。  
型番;90V-F



**ウレタンダイス**  
板金を傷つけずにビード加工  
Vやアートダイスと組み合わせて特殊リブ等。  
型番;UR



### Notes



・板金の加工跡を減らすには保護フィルムを貼る他、  
加工前に機械油等でダイスと板金を潤滑させます。  
また、細かい動きや鋭角な段差の加工にはスピードを落として加工を進めます。

・メインのハンドルレバーは空転させることが可能で、  
最初の加工時に任意の位置で止め、以降の加工深さを  
一定に保つことが可能です。

\*加工許容範囲は一定条件のもとにあります。  
スペックを超える素材や板金厚の加工はダイスを消耗させる上、  
本体の消耗を早めます。

・ダイス素材 S45C(炭素鋼)  
加工時は板金の滑りを良くするために油を塗布すると、  
傷を抑えることが可能。  
使用後もサビ防止のため機械油等を薄く塗布してください。



## BOSRON Bead form tools

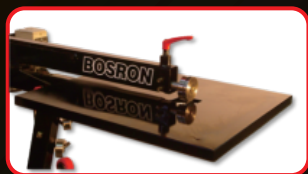
### Deluxe kit

#### ◆セット内容

- ・本体及び標準付属品 T型レンチ ダイス(10mmビード上下セット)
- ・ベーススタンド、ダイスホルダー2個
- ・ガイドフェンス
- ・ガイドプレート
- ・ガイドテーブル
- ・ダイス全20種類 \*ラインナップが増える場合があります。

\*フルセットはC及びHDシリーズのみになります。

開梱後すぐに本格的な加工が可能なセット内容。  
付属のボルトでスタンドの組み立てが可能。



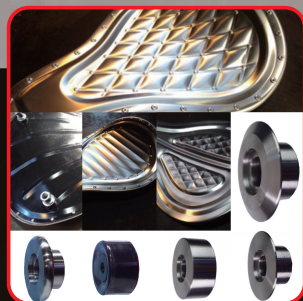
ご希望の加工条件や仕上がりをご指定いただければ  
ダイスやセット内容をご提案いたします。  
特殊な形状に上げるためのスペシャルダイスの  
製作も可能です。  
ダイスの種類は常に開発のため変動いたします。

### Flexibility

前後にスライドするシャフトにより  
一種類のダイスでも様々な加工が可能。

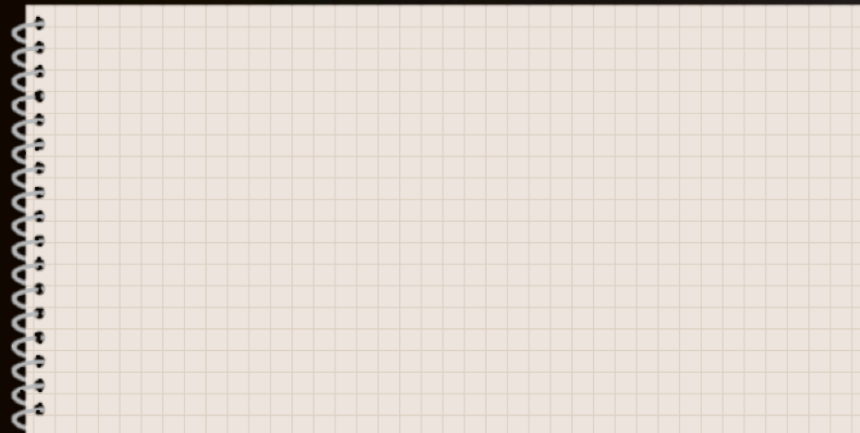


上下に同じ種類のダイスをオフセットして使用することもでき  
段差の幅を自由に設定できる他、角の無い段差の加工も実現。  
円筒形状の加工はもちろん、大型の機械を使用したり  
金型から作らなければ実現できなかったプレス形状が手軽に  
加工できる汎用性の高さがBOSRONシリーズの最大の特徴。



## BOSRON Bead form tools

### Notepad



### About

Demo Move  
多彩な加工技術を映像でチェック

YouTube

各種お問い合わせ、ご購入はお電話、FAX、Mailにて  
Mail [info@suswel.jp](mailto:info@suswel.jp)  
BOSRON <https://bosron.stores.jp>



#### 会社概要

社名 Metal fab SUSWEL(サスウェル)  
住所 茨城県水戸市谷田町804-1  
TEL 029-297-3339  
FAX 029-297-3339  
定休日 日曜・祭日  
HOME <http://suswel.jp>